

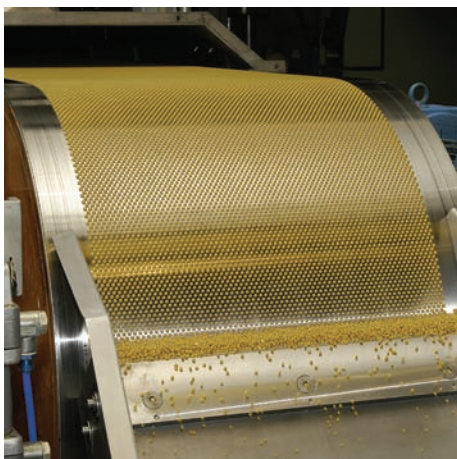
Используйте наш опыт...



Стальные конвейерные ленты

Мы изготавливаем стальные конвейерные ленты уже более 100 лет. Наша всемирная сеть торговых и сервисных представительств предлагает все богатство технологий с применением стальных лент для любых отраслей промышленности. Этот огромный опыт, объединяющий самые последние технологические решения, передовые научные и опытно-конструкторские разработки, а также специальные методы производства и в будущем обеспечит стальным лентам Sandvik ведущие позиции среди новейших технологий.

Наше производство стальных лент в г. Сандвикен в Швеции теперь позволяет выпускать ленты до 8 м шириной и до 3,0 мм толщиной.



Технологии для химической промышленности

Стальные ленты Sandvik — это одно из самых экономически выгодных решений для перерабатывающих отраслей промышленности. Использование оборудования со стальной лентой не только помогает снизить трудовые затраты и уменьшить отходы, но и обеспечивает более высокое качество продукции и производительность в самых разных сферах применения. В области технологий для химической промышленности компания Sandvik уделяет особое внимание оборудованию для гранулирования из расплава и производства пленочных материалов. Наши достижения в этой области включают системы охлаждения и кристаллизации различных продуктов в виде пластинок, чешуек, блоков, гранул и микрогранул.



Сервис

Качественное техническое обслуживание для поддержания бесперебойной работы оборудования наших клиентов и обеспечения их максимальной конкурентоспособности - это наша работа. Где бы Вы ни были, мы готовы оказать Вам поддержку на любом этапе производства, непосредственно на месте или по нашей круглосуточной действующей сервисной горячей линии.

Sandvik Process Systems

– Ваш партнер и гарант рентабельности Вашего производства

Обеспечение качества

Производство стальных лент Sandvik Process Systems сертифицировано в соответствии с ISO 9001 и ISO 14001.

Сервис

Техническая поддержка по обслуживанию стальных лент Sandvik осуществляется через сервисные офисы, расположенные по всему миру. Наши высококвалифицированные специалисты, использующие специализированное оборудование, готовы оказать помощь при монтаже, пуске в эксплуатацию и обслуживании стальных лент и технологических линий.

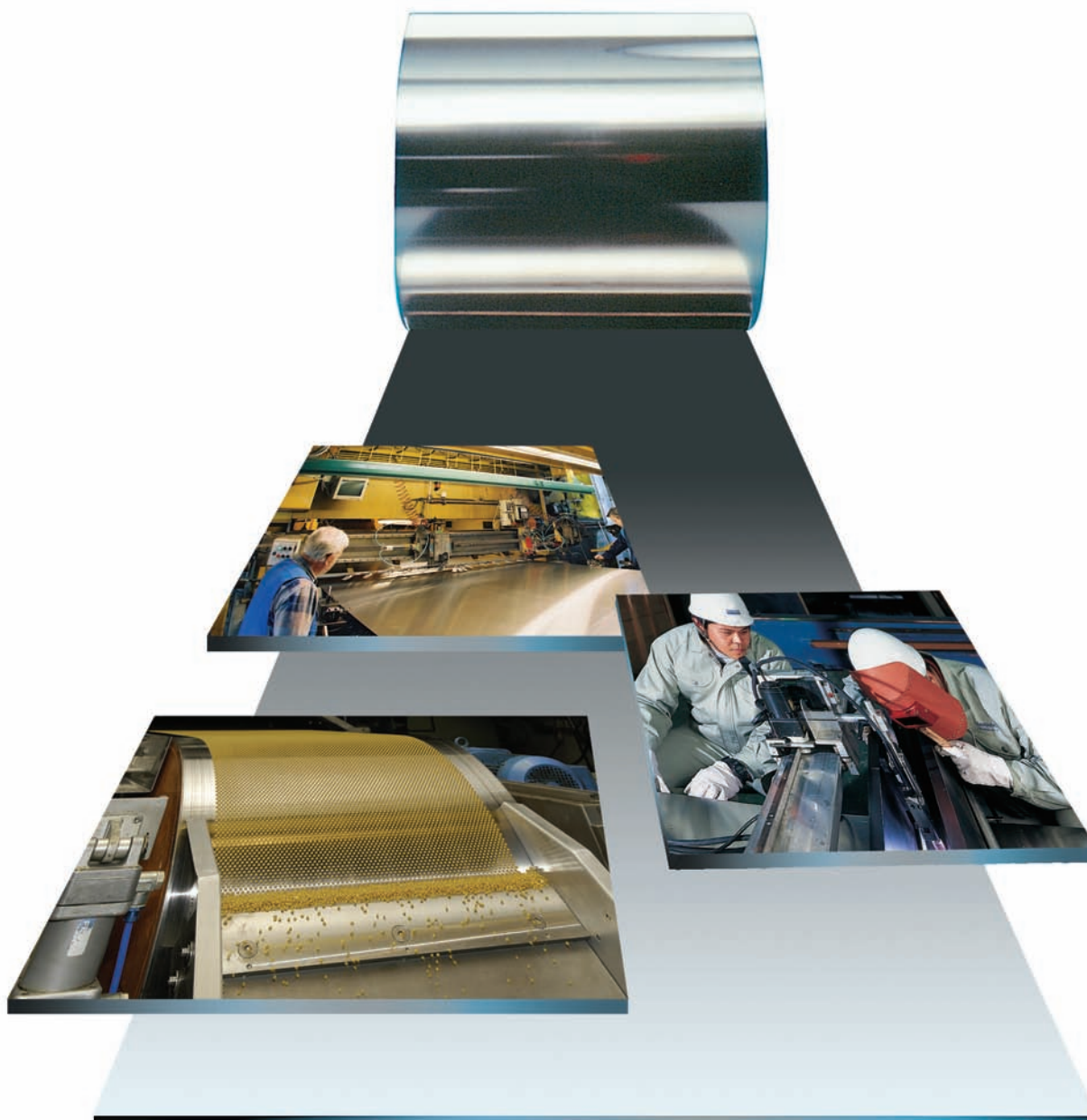
Дополнительная информация

Если Вы считаете, что поставленную задачу можно решить, используя стальную ленту, позвоните в Sandvik. Благодаря нашему опыту мы наверняка уже знаем решение этой задачи. А если нет, наш технический отдел приложит все усилия, чтобы его найти.



Sandvik Materials Technology
Process Systems, SE-811 81 Sandviken, Sweden, Телефон +46 26 56 20
www.smt.sandvik.com/sps

Стальные конвейерные ленты для транспортировки и перерабатывающих отраслей промышленности



Sandvik изготавливает стальные ленты, удовлетворяющие Вашим требованиям

Sandvik имеет богатый опыт поставок стальных лент для любых отраслей промышленности и является лидером в области разработки и внедрения стальных лент для решения задач в самых различных областях. По мере расширения сфер применения стальных лент Sandvik развивается и наша производственная программа.

Sandvik использует сталь самых разных марок и размеров в широком диапазоне основных допусков, чтобы обеспечить оптимальный выбор для каждого конкретного случая. Стандартный диапазон размеров каждой отдельной марки стальной ленты, а также области применения лент из стали того или иного химического состава показаны в таблице, приведенной ниже.

Марки стальных лент

Обозначение Sandvik	Химический элемент C	Химический элемент Cr	Химический элемент Ni	Другие
1100C	0,65	0,20	-	-
1300C	0,65	0,20	-	-
1320C	0,15	-	-	Si, Mn, Al, Nb
1000SA	0,05	17,5	12,5	Mo=2,7
1200SA	0,1	17,5	7,5	-
1700SA	0,1	17,5	7,5	-
1050SM	≤0,05	13,0	4,0	Ti
1500SM	0,07	15,0	5,0	Cu, Ta, Nb
1650SM	≤0,08	14,0	7,0	Si, Cu, Ti, Mo

Sandvik использует простую систему обозначений марок стальных лент; цифры в ней обозначают приблизительный предел прочности на разрыв в МПа*, а буквы показывают тип стали и микроструктуру:

C = углеродистая сталь

S = нержавеющая сталь

A = аустенитная микроструктура

M = мартенситная микроструктура

* 1 МПа = 1 Н/мм²

Более подробная информация и рекомендации для каждой марки стали указаны в отдельных спецификациях.

Стандартные размеры лент

Sandvik 1000SA

Ширина ленты										
мм	600	800	1000	1200	1400	1500	1560	3000*	4500**	
дюймы	24	32	40	48	55	59	61	118	177	
Толщина мм (дюймы)										
1,0 (0,040)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,2 (0,048)				●	●	●	●			

Sandvik 1200SA

Ширина ленты														
мм	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1400	1500	1560	2080	3000*	4500**
дюймы	8	12	16	20	24	32	40	48	55	59	61	82	118	177
Толщина мм (дюймы)														
0,4 (0,016)	●													
0,6 (0,024)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0,8 (0,032)	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,0 (0,040)				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,2 (0,048)						●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,6 (0,063)						●	●	●	●	●	●	●	●	●
2,0 (0,079)										●	●	●	●	●

Стандартные размеры, имеющиеся в заготовках, выделены серым.

* макс. ширина с одним продольным сварным швом.

** макс. ширина с двумя продольными сварными швами.



Конвейеры и комплектующие к ним

Помимо широкого ассортимента стальных лент, Sandvik предлагает большой диапазон комплектующих и узлов для конвейеров: барабаны, шкивы, опорные ролики, устройства, регулирующие направление движения ленты и т.д., а также комплектные технологические установки.

Обработка поверхности

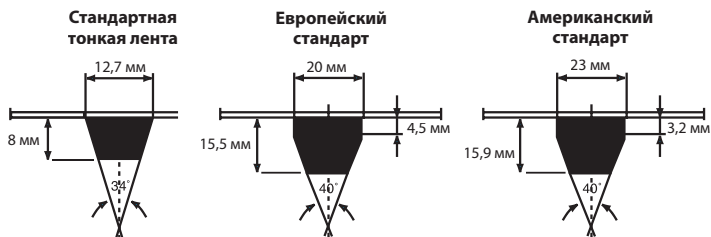
Компания Sandvik разработала специальные технологии и оборудование для производства непрерывных стальных лент с обработкой поверхности, строго соответствующей требованиям выпускаемого продукта. Мы предлагаем самые разные типы поверхностей и способы обработки. Стандартными являются холоднокатаные ленты с отшлифованной поверхностью. Кроме того, по заказу изготавливаются ленты с полированной поверхностью и с покрытием PTFE (Teflon™).

Ограничительные планки и направляющие

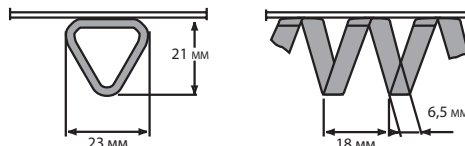
При необходимости лента может быть оснащена ограничительными планками для удержания материала на ленте и направляющими для предотвращения бокового смещения ленты. Ограничительные планки и направляющие изготавливаются из различных материалов и имеют различные размеры.

Клиновидные направляющие

Резиновая V-образная направляющая



Стальная полоса в виде спирали



Sandvik 1700SA

Ширина ленты

мм	100	200	300	400	500	600	800	1000
дюймы	4	8	12	16	20	24	32	40

Толщина мм (дюймы)

0,2 (0,008)	●	●	●	●	●	●		
0,3 (0,012)	●	●	●	●	●	●	●	
0,4 (0,016)	●	●	●	●	●	●	●	●
0,6 (0,024)							●	●

Sandvik 1300C

Ширина ленты

мм	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1250	2380*	3560**
дюймы	8	12	16	20	24	32	40	48	49	94	118

Толщина мм (дюймы)

0,6 (0,024)	●	●	●								
0,8 (0,032)		●	●	●	●	●	●				
1,0 (0,040)		●	●	●	●	●	●	●		●	●
1,2 (0,048)			●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,4 (0,055)				●	●	●	●	●	●	●	●

Sandvik 1100C

Ширина отдельной ленты 800-1500 мм, толщина 1,2-1,4 мм.

Sandvik 1320C

Стандартные размеры (имеются в наличии): 400x0,6 и 500x0,8 мм. Другие размеры: ширина ленты 1250 мм, с толщиной 0,6, 0,8, 1,2, 1,4 и 1,6 мм.

Sandvik 1050SM

Ширина ленты

мм	600	800	1000	1200	1400	1500	1560	3000*	4500**
дюймы	24	32	40	48	55	59	61	118	177

Толщина мм (дюймы)

0,8 (0,032)	●	●	●						
1,0 (0,040)	●	●	●	●	●	●	●	●	●
1,2 (0,048)		●	●	●	●	●	●	●	●

Sandvik 1650SM

Ширина ленты

мм	1000	1200	1400	1500	1560	3000*	4500**
дюймы	40	48	55	59	61	118	177

Толщина мм (дюймы)

0,8 (0,032)	●						
1,0 (0,040)	●	●	●	●	●	●	●
1,2 (0,048)	●	●	●	●	●	●	●
1,6 (0,063)	●	●	●	●	●	●	●
1,8 (0,071)	●	●	●	●	●	●	●
2,0 (0,079)	●	●	●	●	●	●	●
2,3 (0,091)			●	●	●	●	●
2,7 (0,106)			●	●	●	●	●
3,0 (0,118)			●	●	●	●	●

Sandvik 1500SM

Ширина отдельной ленты 1200-1560 мм, с толщиной 1,2, 1,8, 2,7 и 3,0 мм.

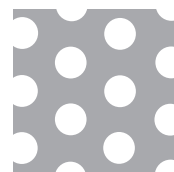
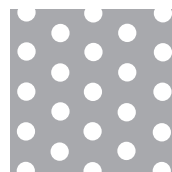
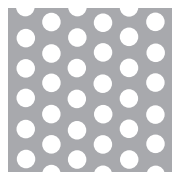
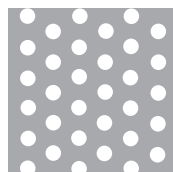
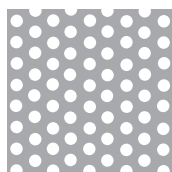
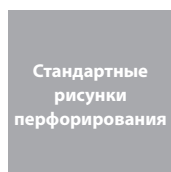


Регулирование направления движения ленты

Для обеспечения точности перемещения ленты Sandvik может оснастить ленту направляющими, выполненными из резины (различных марок) или из специальных стальных полос в виде спирали, как показано на рисунке сверху.

Перфорированные ленты

Изготавливаются перфорированные ленты пяти стандартных рисунков, отвечающих большинству требований. Множество других рисунков, с минимальным диаметром отверстий 0,8 мм (0,03 дюйма) и различным шагом перфорации может быть изготовлено под заказ для применения в специфических областях.



Диаметр отверстия мм (дюймы) 2,0 (0,079)
 Треугольный шаг мм (дюймы) 3,5 (0,138)
 Площадь отверстий % 29,6

2,5 (0,098)
 5,0 (0,197)
 22,7

3,0 (0,118)
 5,0 (0,197)
 32,6

3,0 (0,118)
 6,5 (0,256)
 19,3

5,5 (0,217)
 9,5 (0,374)
 30,4

Типы оборудования		Важные свойства стальных лент									Возможные типы стальных лент				
		Прочность при комнатной температуре	Прочность при высокой температуре	Прочность при низкой температуре	Устойчивость к перепаду температур	Коррозионная стойкость	Износостойкость	Гигиеничность	Плоскостность поверхности	Выравненность	Обработка поверхности	Углеродистая (C)	Аустенитная (SA)	Мартенситная (SM)	Высокопрочная мартенситная (SM)
Обработка и транспортировка материалов	Конвейеры общего типа	●		○		○	●					×	×	×	×
	Сортировочные системы	●				○	●		●			×			
	Рабочие столы общего типа					○	○			○		×	×	×	
Пищевая промышленность	Мясоразделочные столы					●		●	○				×		
	Сушилки на базе стальных лент		○		○	●		●	○				×		
	Туннельные печи		○		○			●	●	○	○	×			
	Контактные морозильные установки Конвейеры-охладители/пищевая промышленность			●		●		●	○				×	×	
Промышленное производство Промышленные технологии	Конвейеры-охладители/химическая промышленность				○	○		○	○				×	×	
	Сушилки на базе стальных лент		○		○	○			○	○	○		×	×	×
	Прямоточные ленточные установки		○		○	○			○			×	×	×	×
	Двухленточные прессы Ленточные сепараторы	●	○		●	○			●		○		×	×	×
Производство древесностружечных плит	Одноэтажные прессы				●	○	●		●	●		×			×
	Многоэтажные прессы				●	○	●		●			×		×	
	Ротационные прессы	●			●	○	●		●	●	●		×		×
	Двухленточные прессы	●			●		●		●	●	●				×
Производство изделий из пластмассы и резины	Ротационные прессы	●			●	●			●	●	●		×		×

● = свойство, имеющее особое значение
 ○ = свойство, имеющее второстепенное значение



Формы поставки лент

Ленты Sandvik могут поставляться с открытыми концами, с концами, подготовленными к сварке или клепке на месте монтажа, или в замкнутом посредством сварки виде.